

Sonolastic™ 150 con tecnología VLM

Sellador de poliéster acabado con sililo de muy bajo módulo, de rápido curado que no escurre para aplicaciones EIFS

USOS RECOMENDADOS

Aplicación

- Para sellado de una variedad de juntas de construcción, particularmente en el Sistema de Acabado y Aislamiento Exterior (EIFS), para protección contra intrusión de agua y aire
- Juntas de expansión con extremo movimiento
- En lugar de usar selladores de silicona
- Empotrado de baños (moldura de protección)
- Construcción de muros cortina
- Juntas de expansión
- Paneles de paredes
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventanas en aluminio, vinilo y madera
- Tabla de cornisa
- Parapetos
- Aplicaciones sanitarias

Emplazamiento

- Superficies verticales u horizontales
- Exteriores e interiores
- Sobre nivel del terreno

Substratos

- EIFS, Estuco, Aluminio, Concreto, Mampostería, Madera, Piedra y Vidrio

DESCRIPCION

Sonolastic 150 con tecnología VLM (very-low-modulus) es un sellador poliéster con terminación de sililo, de primera calidad, muy bajo módulo y gran capacidad

CARACTERISTICAS

- Excelente flexibilidad
- Muy bajo módulo
- Resistente al intemperismo
- Amplio rango en la temperatura de aplicación
- No mancha
- Resistente a moho
- Monocomponente, listo para usarse
- Fácil de aplicar y terminar
- Rápido curado
- Compatible con las pinturas no rígidas
- Disponible en ProPaks

BENEFICIOS

de movimiento, cura rápidamente sin pandeo y está listo para usarse. Combina las mejores cualidades de los selladores orgánicos y de silicona. Se ajusta a movimientos de juntas extremos (+100 a -50%) manteniendo las juntas de movimiento herméticas.

- Mantiene selladas las juntas en movimiento
- Permite el movimiento de juntas extremas (+100 a -50%); sella las juntas del sistema EIFS con poco estrés en la línea de unión
- Permite una larga duración del sello
- Permite su uso en todos los climas
- Se puede usar en piedras y otros substratos delicados
- No promueve el desarrollo de hongos y con poco olor ofreciendo una alternativa para áreas sanitarias
- Reduce la mano de obra y haciendo más rápida la aplicación
- Acelera la aplicación con juntas más limpias
- Hace más rápida la instalación
- Pudiéndose pintar poco después de la instalación
- Reduce los desperdicios en obra, bajando costos de eliminación

FORMAS DE APLICACION

Preparación de juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de +/-50%.
2. La profundidad del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2") y la mínima de 6 mm (1/4") (Vea la Tabla 1).
3. El espesor del sellador debe controlarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea de celdas cerradas o abiertas. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usar un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión trilateral.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo

y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo a lo largo. El soporte de junta de celdas cerradas debe ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grande en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El soporte de junta de celdas abiertas debe ser aproximadamente 25% más grande en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al soporte y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

Ancho de junta (mm)	Ancho de junta (in)	Prof. Pto. medio (mm)	Prof. Pto. medio (in)
6 - 13	1/4 - 1/2	6	1/4
13 - 19	1/2 - 3/4	6 - 10	1/4 - 3/8
19 - 25	3/4 - 1	10 - 13	3/8 - 1/2
25 - 38	1 - 1 1/2	13	1/2

Preparación de la superficie

Las superficies deberán estar estructuralmente sanas, completamente curadas, secas, limpias y sin tierra, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, ceras, óxidos, impermeabilizantes o materiales de curado, desmoldantes y de otras membranas.

SISTEMAS DE ACABADO Y AISLAMIENTO EXTERIOR (EIFS)

1. Sonolastic 150 deberá aplicarse sobre el recubrimiento base del sistema para una mejor adhesión y para evitar la delaminación del acabado EIFS aplicado en la junta.
2. El recubrimiento base debe estar sano, bien unido, adecuadamente curado y con la suficiente profundidad para cumplir con las especificaciones del fabricante.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Limpie esmerilando, por chorro de arena o cepillo de alambre a fin de dejar expuesta una superficie sana y libre de contaminantes y lechada.

MADERA

1. La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana.
2. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia.
3. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse, debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar cuál imprimante es el más adecuado.

VIDRIO

1. Elimine todo el aceite y las grasas con xileno.
2. Limpie y seque con un paño limpio hasta que no haya película del disolvente o huellas digitales.

METAL

1. Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho, y recubrimientos hasta dejar un acabado de metal blanco brillante.
2. Retire todos los recubrimientos protectores, así como todos los residuos o películas de productos químicos. Los marcos de aluminio en ventanas están frecuentemente recubiertos con una laca transparente que debe quitarse antes de aplicar Sonolastic®150. Retire cualquier otro recubrimiento protector o acabado que pueda interferir con la adhesión.
3. Cualquier recubrimiento que no pueda eliminarse debe probarse para verificar la adhesión del

sellador o determinar cuál imprimante es el más adecuado.

Aplicación del imprimante

1. En general, se considera que Sonolastic150 es un sellador que no requiere imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales se puede requerir.
 - Se necesita imprimir los materiales porosos que están sumergidos en agua en forma intermitente. Utilice Sonolastic Primer 2000.
 - Ciertos acabados metálicos pueden requerir imprimirse con Sonolastic Primer 733.
 - Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador curado en juntas de prueba típicas en la obra misma antes y durante la aplicación del sellador. Consulte la Hoja Técnica de Sonolastic Primer 2000 y 733.
2. Aplique el imprimante sin diluir con brocha o un paño limpio. Es suficiente aplicar un recubrimiento uniforme y ligero para la mayoría de las superficies. Las superficies muy porosas pueden requerir de una segunda capa de Sonolastic Primer 2000; sin embargo, no aplique en exceso.
3. Permita que el imprimante seque antes de aplicar Sonolastic 150VLM. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante deberá secar al tacto en 15 a 30 minutos. El sellado y la imprimación deben hacerse el mismo día.

Aplicación

1. Sonolastic 150 VLM viene listo para usarse. Aplique usando una pistola profesional de calafateo. No abra los cartuchos o pailas hasta que se haya terminado el trabajo de preparación.
NOTA: Sonolastic 150 VLM no es un sellador estructural.
2. Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, oprimiendo la boquilla de la pistola contra el fondo de la junta.
3. Una buena aplicación del sellador da por resultados una correcta configuración del reborde y una junta limpia. Además asegura una máxima adherencia a los lados de la junta. Para obtener mejores resultados, aplique en seco, NO use agua o agua jabonosa para trabajar. Evite sobretrabajar el sellador.
4. Las mejores prácticas de aplicación sugieren que el calafateo y el sellado se hagan cuando las temperaturas sean mayores de 4°C (40°F) para evitar la aplicación sobre superficies conteniendo humedad. La humedad sobre el sustrato afecta la adherencia. La aplicación puede realizarse a

una temperatura de hasta -6°C (20°F) si los sustratos están completamente secos, sin hielo y limpios, tal como se describe en la sección de preparación de la superficie.

Tiempo de curado

El curado de Sonolastic 150 VLM varía con la temperatura y humedad.

Los siguientes tiempos de curado toman en consideración una temperatura de 24°C (75°F), humedad relativa de 50%, un ancho de junta de 13 mm (1/2") con una profundidad de 6 mm (1/4").

- Forma una película en 1 hora
- Funcional en 1 a 3 días
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana

Limpieza

1. Limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno inmediatamente después de usarlo.
2. Tome las precauciones adecuadas cuando maneje disolventes.
3. Retire cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa. Elimine las películas finas con lija.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Para climas fríos o frescos, almacene el envase a temperatura ambiente al menos por 24 horas antes de su uso.
- No use Sonolastic 150 VLM como un sellador para estructuras.
- Para el sellado adecuado de las orillas de las juntas, todos los cubre-ventanas deben quitarse antes de aplicar el sellador.
- No permita que Sonolastic 150 VLM sin curar entre en contacto con materiales a base de alcohol, o disolventes.
- No debe entrar en contacto con selladores de silicona, productos de calafateo a base de aceite, polisulfuros o rellenos impregnados con aceite, asfalto o alquitrán.
- Sonolastic 150 VLM no debe usarse en donde haya una continua inmersión con agua. Contacte al personal de BASF Construction Chemicals para mayor información.
- Al usarlo en juntas horizontales con tráfico, use un soporte de junta más rígido, como un soporte de neopreno o bloque de espuma de polietileno y rebaje la superficie del sellador (3-6 mm) (1/8 – 1/4")

- No aplique en maderas recién tratadas; la madera tratada debe haber estado a la intemperie por lo menos 6 meses.
- Los substratos porosos pueden requerir el uso de Sonolastic Primer 2000. Se recomienda realizar una prueba de adhesión para cualquier substrato dudoso. Deje secar el sellador de 10 a 14 días antes de la prueba, dependiendo de la humedad.
- No use Sonolastic Primer 2000 en superficies no porosas como aluminio, acero, vinilo o pinturas a base de Kynar 500. Use Sonolastic Primer 733 en metales con recubrimiento cuando lo pida la prueba.
- Temperatura y humedad bajas prolongarán los tiempos de curado.
- Sonolastic 150 VLM puede pintarse siempre y cuando se forme una película o membrana delgada en la superficie. Cuando se pinte sobre cualquier sellador elastomérico, use una pintura que también sea elastomérica (si hay movimiento, la pintura también se desplazará). Una alternativa a la pintura es aplicar Sonolastic 150 Tint Base en uno de sus colores estándares.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

Composición: Sonolastic 150 es una formulación sin disolventes en base a polímero poliéster con terminación de sililo.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 100/50, Uso NT, M, A, G y O
- Especificación Federal TT-S-001543A, Tipo II, Clase A, Tipo sin pandeo
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Aprobación del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves.
- ASTMC 1382 para usarse con los sistemas de muros EIFS

Propiedades típicas

Rango de temperatura de servicio	-40 a 104°C (-40 a 220°F)
Retracción	Ninguna

Resultado de ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Capacidad de movimiento	+100 a 50%	ASTM C 719
Módulo al 100%	0.24 MPa (35 psi)	ASTM D 412
Resistencia a tracción	1.5 MPa (220 psi)	ASTM D 412
Resistencia a desgaste	7.1 kg/cm (40 lb/in)	ASTM D 1004
Alargamiento final al rompimiento	1,200 %	ASTM D 412
Reología , (pandeo en desplazamiento vertical), 49°C (120°F)	Sin pandeo	ASTM C 639
Extrusión ,	2-3 seg	ASTM C 603
Dureza Shore A, condiciones estándar	17	ASTM C 661
Pérdida de peso, después de envejecimiento térmico	<10%	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto (máx. 72 hrs.),	90 min	ASTM C 679
Manchas y decoloración (sin manchas visibles)	Pasa, sin manchas visibles	ASTM C 510
Durabilidad de la adherencia en vidrio, aluminio y concreto* , +100 - 50% movimiento	Pasa	ASTM C 719
Adhesión* en película, (mín. 0.89 kg/cm)(5 pli)		ASTM C 794
Aluminio	6.2 kg/cm (35 pli)	
Vidrio	5.8 kg/cm (33 pli)	
Concreto	6.4 kg/cm (36 pli)	
Adhesión en película después de radiación UV a través de vidrio (mín. 0.89 kg/cm) (5pli)	5.8 kg/cm (33 pli)	ASTM C 794
Intemperismo acelerado Arco Xenón, 2000 horas	Sin agrietamiento en superficie	ASTM G 26

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

EMPAQUE

Sonolastic 150 VLM se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) en cajas de 30 unidades y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl), 20 unidades por caja y en pailas de 7.6 l (2.0 gal) únicamente bajo pedido especial.

Colores: Sonolastic 150 VLM se encuentra disponible en color blanco, blancuzco, piedra de luna, camafeo, caja de sal, cal, rivera, bronce, piedra, gris aluminio, gris piedra, café secuoya, medio bronce, bronce especial y negro.

ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 15 meses como mínimo, cuando se almacena en los recipientes originales cerrados y en un área seca y fresca. Proteja los envases del calor y de la luz solar directa.

RENDIMIENTO

Prof. de jta (mm)	Metros lineales por litro						
	Ancho de junta (mm)						
6	6	10	13	16	19	22	25
10	24.8	16.5	12.4	9.8	6.6	5.5	4.7
13					4.1	3.5	3.0

Prof de jta (in)	Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks)							
	Ancho de junta (in)							
1/4	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	
3/8	30	20	15	12				
1/2	8	5	4	2	82	68	58	
						51	38	



The Chemical Company

SEGURIDAD

Precaución

Sonolastic 150 con tecnología VLM contiene sílice y sílice de cuarzo

Riesgos

Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación.

Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Uselo con ventilación adecuada. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen.

Primeros Auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Preposición 65

Este producto contiene material listado por el Estado de California como conocido causador de cáncer, daños congénitos u otros daños reproductivos.

Contenido de COV

0.02 lbs/gal o 2g/l, menos agua y exento de solventes.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Corporation
Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

BASF Mexicana S.A. de C.V.
Insurgentes Sur 975
Col. Ciudad de los Deportes
Del. Benito Juárez c.p. 03710
Tel 52(55) 5325 26 00

Oficinas de Tultitlán
55-5899-3984
www.basf-cc.com.mx

Guadalajara
33-3811-7335

Monterrey
81-8335-4425

Mérida
999-271-1684

Tijuana
664-686-6655

Costa Rica
506-2440-9110
www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá
507-301-0970

Puerto Rico
1-787-258-2737
www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana
809-334-1026
www.basf-cc.com.do