



The Chemical Company

Sonolastic™ SL 1™ es un sellador de poliuretano monocomponente elastomérico autonivelante para juntas de expansión en pisos y losas de concreto. Use donde se requiera flexibilidad y resistencia a la abrasión y a rasgaduras.

BASF Corporation

Construction Chemicals

Mexico

Av. Insurgentes sur 975, Mexico

Tel: (55) 5325 5643

www.basf-cc.com.mx

Costa Rica

Prq. Industrial Zeta de Alajuela, Alajuela

Tel: 506-2440-9110

www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá

Calle 50 Torre Global Park,

Piso 12, Of. 12-04 , San Francisco

Tel: 507-300-1360 -

www.centroamerica.basf-cc.com

Puerto Rico y el Caribe

Carr. 183 Km. 1.7 Caguas,

Bo. Tomas de Castro, Puerto Rico

Tel: 1 787-258 2737

www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana

Gustavo Mejia Ricard # 11,

Ed. Rogama, 3er piso, Sto Domingo

Tel: 809 334-1026

www.basf-cc.com.do

Boletín de Instalación

Sonolastic™ SL1

Sellador de poliuretano elastomérico autonivelante monocomponente

FORMAS DE APLICACION

Preparación de las juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de +/-25%.
2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 10 mm (3/8") y el mínimo de 6 mm (1/4"). El ancho máximo recomendado de una junta es 38 mm (1 1/2 in).
3. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta (únicamente tipo impermeable) o de material de relleno para juntas de expansión. No deben usarse otros tipos de rellenos. No aplique imprimante en el soporte de junta ni en el relleno para juntas de expansión. No perforo el soporte de junta ya que puede producir burbujas.
4. El sellado y relleno de juntas debe realizarse a temperaturas superiores a 4°C (40°F). La adhesión puede afectarse severamente si la aplicación se hace en superficies húmedas. La aplicación puede realizarse a temperaturas tan bajas como -7°C (20°F) solamente si los substratos están limpios y completamente libres de humedad o escarcha.

Preparación de la superficie

Es indispensable que las juntas estén limpias y secas para el óptimo funcionamiento del sellador. Las superficies de la junta deberán estar estructuralmente sanas, completamente curadas y libres de agregados sueltos, pintura, aceite, grasa, asfalto, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, desencofrantes, agentes de curado, u otros materiales ajenos.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.

CONCRETO VIEJO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

Aplicación de imprimante

1. Para la mayor parte de las aplicaciones no se requiere aplicar un imprimante, pero para las juntas que estén sumergidas en agua en forma constante utilice SONOLASTIC Primer 733. En superficies que no sean concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante en una capa delgada y uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Evite aplicar el imprimante sobrepasando las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, aplique cinta adhesiva antes de usar el imprimante y quítela antes de que el sellador comience a endurecer y fraguar.
4. Permita aproximadamente de 15 a 30 minutos para el secado antes de aplicar el sellador (el imprimante no debe estar pegajoso). Tanto la aplicación del sellador como del imprimante deben hacerse el mismo día.

Aplicación

1. Llene las juntas vaciando el sellador de un recipiente con boquilla o una pistola de calafateo o del cartucho o ProPak.
2. Aplique desde el fondo y evite el puenteo de la junta ya que puede formar burbujas de aire. El sellador se autonivelará y formará una superficie limpia en la junta.
3. El máximo espesor de SONOLASTIC SL1 debe ser de 10 mm (3/8").

Tiempo de curado

1. Proteja la junta de suciedad y tráfico hasta que cure.
2. El curado de SONOLASTIC SL1 variará según la temperatura y la humedad. Los

Sonneborn™

Sonolastic™ SL1

tiempos de curado asumen condiciones de una junta típica de 13 mm (1/2") de ancho por 6 mm (1/4") de profundidad a una temperatura de 24°C (75°F) y humedad relativa de 50%. Temperaturas menores prolongarán el tiempo de curado.

- Seca al tacto en 24 horas
- Funciona en 3 días
- Cura por completo en 1 semana

Limpieza

Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno. El sellador curado puede quitarse cortando con una herramienta filosa y lijando para retirar las películas delgadas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que Sonolastic SL1 sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores de silicón sin curar o de los selladores Sonolastic 150 y 150 Tint Base sin curar.
- Sonolastic SL1 no debe usarse en donde haya un continuo contacto e inmersión con agua. Contacte al representante local de BASF para mayor información.
- Se deben instalar los soportes de junta, rellenos de junta y las cintas separadoras en forma compacta para evitar la pérdida de sellador en la parte inferior de la junta.
- Las juntas que estén sujetas a perforación por tacones altos o puntas de sombrillas requieren de un material de respaldo más duro o de mayor densidad. Se recomienda el uso de rellenos de junta rígidos de fibra de caña no impregnados o de corcho. Separe el material de los selladores usando un separador no adherente (listón de polietileno).
- La profundidad de aplicación del Sonolastic SL1 debe ser máximo de 10 mm (3/8").
- Altas temperaturas y/o humedad pueden causar la formación de burbujas en el material sin curar.
- El sellador puede formar burbujas si los substratos no están perfectamente secos o si el material se aplica demasiado profundo.
- No use otros rellenos, arena o material no comprimible como cama en la parte inferior de la junta.
- No aplique cuando se espere lluvia antes de que el sellador forme una película substancial.
- Para juntas con un ancho mayor de 38 mm (1 1/2") use Sonolastic™ SL2™.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

EMPAQUE

Sonolastic SL1 se encuentra disponible en baldes de 7.6 l (2 galones), cartuchos de 825 ml (27.9 oz.fl) en cajas de 12 unidades, cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) color piedra caliza en cajas de 30 cartuchos, y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl) color piedra caliza, 20 unidades por caja.

Colores: Sonolastic SL 1 se encuentra disponible en color piedra caliza y gris.

ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 1 año cuando es almacenado adecuadamente. Almacene en recipientes sin abrir, en un área fresca, limpia y seca. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá la vida de anaquel del producto.

RENDIMIENTO

Profundidad Junta (mm)	Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3

Profundidad Junta (mm)	Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3

Profundidad Junta (mm)	Metros lineales por cartucho de 825 ml Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	20.46	13.6	10.2	8.1			
10				5.4	4.5	3.9	3.4
13					4.5	2.9	2.5

Profundidad Junta (in)	Pies lineales por cartucho de 27.9 oz.fl. Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	72	48	36	28.5			
3/8				19.25	16	13.5	12
1/2					12	10.2	8.8

Profundidad Junta (in)	Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks) Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8			102	82	68	58	51
1/2					51	44	38