

Boletín de Instalación

EPOGEL™

Adhesivo epóxico en pasta, sin escurrimiento, alta resistencia, alto módulo



The Chemical Company

EPOGEL es un adhesivo epóxico bicomponente de consistencia pastosa y alta resistencia. Se coloca sin escurrimiento, insensible a la humedad y a prueba de picos.

FORMAS DE APLICACION

Preparación de la superficie

1. Las superficies deben estar limpias y estructuralmente sanas y curadas por completo (28 días). Pueden estar húmedas o secas, pero sin agua estancada.
2. Las superficies no deben tener polvo, grasa, compuestos de curado, ceras, lechada, concreto deteriorado suelto y otros materiales dañados.
3. Prepare la superficie de concreto con medios mecánicos para lograr un perfil apropiado de agregado fracturado (escarificado).
4. Limpie el acero hasta tener un acabado blanco metálico.

Mezclado

1. Preacondicione el material a $21^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}$ ($70^{\circ}\text{F} \pm 5^{\circ}$).
2. Premezcle cada componente de EPOGEL separadamente antes de mezclarlos.
3. EPOGEL está envasado en una proporción de 1 a 1 (A:B) para fácil mezclado. Adicione volúmenes equivalentes de la Parte A y la Parte B en una mezcladora limpia.
4. Mezcle perfectamente por aproximadamente 2 minutos usando una mezcladora de paletas y un taladro agitador de baja velocidad (400 a 500 rpm).
5. Raspe bajando todo el producto de las paredes de la mezcladora, luego mezcle por un minuto más para asegurar una mezcla uniforme y homogénea.
6. La vida de la mezcla es de aproximadamente 30 minutos a 25°C (77°F). Temperaturas mayores reducirán drásticamente la vida de la mezcla.

Aplicación

1. Sellado de la superficie antes de la inyección a presión
2. Aplique EPOGEL mezclado y puro a las grietas que se inyectarán a presión y

alrededor de cada puerto de inyección. Con ayuda de una llana rectangular o navaja para masilla, presione el material para que entre en el concreto y alrededor de los puertos de inyección, sellando las grietas.

3. Deje curar el adhesivo epóxico EPOGEL™ por 24 horas a 21°C (70°F) antes de la inyección a presión.

COMO SELLADOR A PRUEBA DE PICOS

Aplique una gota de tamaño adecuada del adhesivo EPOGEL mezclado y puro, al área que se va a sellar.

ANCLAJE DE PERNOS, HIERROS CORTOS Y ACERO DE REFUERZO

El orificio para el anclaje no debe ser mayor de 6 mm (1/4") más grande que el diámetro del perno, hierro corto de anclaje o acero de refuerzo. La profundidad del orificio normalmente es de 10 a 15 veces el diámetro del perno, hierro corto de anclaje o acero de refuerzo. Limpie el interior de la perforación con un cepillo de cerdas duras, quitando todo el polvo, suciedad o cualquier partícula que pueda interferir con la adherencia. Limpie pasando una corriente de aire comprimido limpio y sin aceite.

Aplique la mezcla EPOGEL dentro del orificio, llenando aproximadamente la mitad. Coloque el perno, hierro corto de anclaje o el acero de refuerzo y empuje el EPOGEL al fondo hasta que fluya de la cavidad. Gire el perno para asegurar un buen contacto y adherencia.

ADHESIVO ESTRUCTURAL

Aplique la mezcla pura EPOGEL sobre la superficie preparada y limpia con llana o espátula. Asegure una adherencia positiva al sustrato. La aplicación del adhesivo debe conservarse tan delgada como sea posible y nunca debe exceder de 6 mm (1/4"). Asegure el elemento a unir en su lugar mientras el EPOGEL todavía está pegajoso. Si el adhesivo EPOGEL pierde esa característica o cura antes de adherir, el material debe ser eliminado mecánicamente por abrasión.

EPOGEL™

CARTUCHOS DOBLES

Inserte los cartuchos EPOGEL en la pistola dispensadora neumática, asegurándose que la medida de la cabeza del pistón que se inserta en cada uno de los cartuchos, sea la adecuada. Conecte las líneas de aire a presión reguladas a 0.62 MPa (90 psi).

Dirija el dispensador sin el accesorio mezclador hacia el interior de un bote de basura. Avance los pistones hasta que el material fluya de ambos lados del cartucho. Instale inmediatamente el mezclador estático asegurándolo con la tuerca sujetadora.

Incremente la presión de aire a los rangos de flujo deseados y descargue de 25 a 51 mm (1 a 2 in) de material hasta obtener un color de mezcla uniforme, antes de proceder con la aplicación.

PREPARACIÓN DE MORTERO EPÓXICO

Aicione lentamente 1 parte en volumen de arena seca y limpia a una parte del EPOGEL previamente mezclado. Mezcle el adhesivo epóxico con el agregado hasta obtener una consistencia y color uniformes.

Limpieza

Limpie las herramientas con Reductor 990 o xileno antes de que el material cure. Evite el contacto con los disolventes. El material curado puede eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR RENDIMIENTO

- La temperatura de aplicación debe ser superior de los 4°C (40°F).
- No permita que se congele.
- No diluya el producto ya que los disolventes evitan un curado adecuado.
- Se recomienda una colada máxima del mortero EPOGEL de 25 mm (1 in).
- Como sellador a prueba de picos, utilícelo solamente en aberturas y juntas estáticas.
- Se decolora si se expone a la luz UV.
- Deje curar por 10 a 14 días antes de sumergir en agua.
- Para la mezcla de mortero epóxico, utilice únicamente arena seca limpia.
- Siempre aplique una presión baja y pareja con cartuchos dobles; una presión excesiva puede causar un mezclado inadecuado o daño a los cartuchos resultando filtración del material.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

EMPAQUE

EPOGEL™ se encuentra disponible en juegos de 2 galones que consisten de:

Parte A, 3.8 l (1 gal) y Parte B, 3.8 l (1 gal).

Kit de 1 cuarto de galón que consisten de:

Parte A, 0.47 l (1 pinta) y Parte B 0.47 l (1 pinta)

Cartuchos dobles de 300 ml Parte A x 300 ml Parte B y de 946 ml Parte A x 946 ml Parte B.

Color: Gris

ALMACENAMIENTO

EPOGEL tiene una vida útil de 2 años cuando se almacena en los recipientes originales, cerrados, bajo condiciones normales de almacenamiento.

RENDIMIENTO

El rendimiento para el adhesivo puro es de aproximadamente 2 m²/l (80 ft²/gal) a un espesor de 0.5 mm (20 mils) sobre una superficie lisa. El rendimiento varía en función de las condiciones del sustrato.

El rendimiento para el adhesivo es de 0.001 m³/l (231 in³/gal).

3.8 l (1 gal) con 1 parte de arena limpia y seca produce aproximadamente 0.2 ft³.

BASF Corporation

Construction Chemicals

Mexico - Av. Insurgentes sur 975, Mexico

Tel: (55) 5325 5643 - www.basf-cc.com.mx

Costa Rica Parque Industrial Zeta de Alajuela, Alajuela

Tel: 506-2440-9110 - www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá Calle 50 Torre Global Park, Piso 12, Of. 12-04 , San Francisco

Tel: 507-300-1360 - www.centroamerica.basf-cc.com

Puerto Rico y el Caribe Carr. 183 Km. 1.7 Caguas, Bo. Tomas de Castro, Puerto Rico

Tel: 1 787-258 2737 - www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana Gustavo Mejia Ricard # 11, Ed. Rogama, 3er piso, Sto Domingo

Tel: 809 334-1026 - www.basf-cc.com.do