

Boletín de Instalación

EMACO® P24

Agente adherente cementicio/ epóxico acuoso y recubrimiento para acero de refuerzo



The Chemical Company

EMACO P24 es un agente adherente cementicio/ epóxico acuoso que se usa para unir el concreto y el mortero hasta por 24 horas después de la aplicación. También se usa como recubrimiento para el acero de refuerzo.

FORMAS DE APLICACION

Preparación de la superficie para superficies verticales

1. Deberá eliminar todas las porciones de concreto deteriorado alrededor del refuerzo de acero oxidado para exponer el concreto sano. El sustrato limpio debe ser alcalino (pH superior a 9.5), libre de sales dañinas, aceite, óxido, polvo u otros contaminantes.
2. Retire todas las manchas de óxido por completo de las varillas de acero de refuerzo una vez que se han dejado al descubierto. Para tener una adecuada adhesión, se recomienda emplear esmerilado granallado seguido de aspirado o chorro de aire libre de aceite (consulte la SSPC-SP-10 o NACE-2).
3. La superficie deberá tener una condición de superficie saturada y seca (SSD) sin agua estancada.
4. Para información adicional consulte las Guías de Preparación para Superficies del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI) en relación a la reparación del concreto deteriorado por la oxidación del acero de refuerzo, No. 03730.

Mezclado

Vierta la Parte A y la Parte B en un recipiente de mezclado limpio y mezcle los dos componentes por 2 minutos. Adicione lentamente la Parte C hasta que todo el material se encuentre en el recipiente. Nunca adicione agua. Deberá usar un taladro adaptado con una mezcladora de paletas tipo Jiffy para mezclar en forma adecuada el producto.

Nota: Debe mezclar la totalidad de la unidad, no mezcle unidades parciales.

Aplicación

1. Aplique el producto con una llana de acero, una escoba de cerdas duras o con aspersor. Cualquier método que aplique, verifique que el material adherente penetre perfectamente en el sustrato. Cuando EMACO P24 se utiliza como agente de adhesión, el espesor

apropiado de película es de 0.5 mm (20 mils); y cuando se usa para protección del acero de refuerzo el espesor mínimo de la película debe ser de 0.5 mm (20 mils) aplicando dos capas de 10 mils (0.25mm) de espesor cada una.

2. Mantenga el agente adherente protegido de la luz directa del sol y en temperaturas superiores a 35°C (95°F).

Limpieza

Limpie todas las herramientas con agua y jabón antes de que el producto cure. Retire el producto curado de las herramientas en forma mecánica.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura del sustrato y del medio ambiente deberá estar entre 4 a 35°C (40 a 95°F).
- Cuando se utilice EMACO® P24 como un agente adherente para recubrimientos o capas de acabado, se logran mejores resultados aplicando las capas de acabado dentro de un rango de seis horas posteriores a la aplicación.
- Preacondicione estos materiales a aproximadamente 21°C (70°F) 24 horas antes de usarlos.
- El producto viene en unidades predosificadas, no agregue más agua.
- Proteja de la luz directa, viento y otras condiciones que puedan causar un secado rápido del material.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

EMPAQUE

EMACO P24 es un sistema que consiste de tres partes por unidad completa:

Parte A – resina epóxica, en unidades de 1.6 l (0.42 gal)

Parte B – endurecedor epóxico, en unidades de 1.6 l (0.45 gal)



EMACO® P24

Parte C – componente cementicio, en unidades de 14.1 kg (31 lb)

ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 1 año como mínimo cuando se almacena en los recipientes originales cerrados, en condiciones de limpias y secas a una temperatura entre 16 a 27°C (60 a 80°F). Si se llega a congelar la Parte A o la Parte B, deseche ambas partes.

RENDIMIENTO

Una unidad completa de EMACO P24 rinde aproximadamente 10.2 l (2.7 gal) mezclados que cubren 2.0 m²/l (80 ft²/ gal) a una espesor de película de 0.5 mm (20 mils).

BASF Corporation

Construction Chemicals

Mexico - Av. Insurgentes sur 975, Mexico

Tel: (55) 5325 5643 – www.basf-cc.com.mx

Costa Rica Parque Industrial Zeta de Alajuela, Alajuela

Tel: 506-2440-9110 – www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá Calle 50 Torre Global Park, Piso 12, Of. 12-04 , San Francisco

Tel: 507-300-1360 - www.centroamerica.basf-cc.com

Puerto Rico y el Caribe Carr. 183 Km. 1.7 Caguas, Bo. Tomas de Castro, Puerto Rico

Tel: 1 787-258 2737 - www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana Gustavo Mejia Ricard # 11, Ed. Rogama, 3er piso, Sto Domingo

Tel: 809 334-1026 - www.basf-cc.com.do