

WABO® InverSeal

Serie Puentes - Sello preformado flexible de neopreno

USOS RECOMENDADOS

- Puentes, pistas elevadas, estructuras de estacionamientos, edificaciones y áreas de peaje
- Aplicación en juntas de expansión con diferentes anchos de junta

DESCRIPCIÓN

El sello Wabo® InverSeal es una junta extruida en fresco flexible de espuma expandida de goma con celda cerrada de neopreno que se adhiere con un adhesivo epóxico especialmente formulado Wabo® InverSeal tolera movimientos y acomoda variaciones en su ancho a través de la compresión y tracción de su forma. El perfil del sello es extruido con paredes laterales acanaladas



a fin de garantizar un área de buena adherencia para la aplicación del adhesivo epóxico.

CARACTERISTICAS

- Movimientos versátiles
- Perfil del diseño
- Fácil de instalar
- Composición del material

BENEFICIOS

Puede acomodarse a movimientos de 80% de su ancho nominal, permitiendo 55% de compresión y 25% de tensión.

Minimiza que la suciedad y escombros entren a la abertura de la junta. Los lados y forma acanalada de los perfiles aseguran mayor adherencia.

Se adapta a varios anchos de junta, permitiendo realizar reparaciones de junta rápidas con mínima interrupción del tráfico.

Fabricado de neopreno de gran calidad y por lo tanto sumamente resistente a sustancias químicas, combustibles y climas extremos.

FORMA DE INSTALACION

Resumen del proceso de instalación

- Concreto recién vaciado: La superficie de la junta debe estar seca y limpia (sin suciedad, recubrimientos, oxidación, grasas, aceite y otros contaminantes) y en buenas condiciones. El concreto nuevo debe curar (un mínimo de 14 días).
- Concreto envejecido: El concreto suelto, contaminado, débil, delaminado, deteriorado debe ser removido a concreto sano y en buenas condiciones y reparado antes de la instalación.
- Acero: Los sustratos de acero deben estar sanos, las superficies de acero deben ser desbastadas con chorro abrasivo a perfil SP-10, casi a metal blanco, inmediatamente antes de la instalación.
- La abertura de la junta debe limpiarse con chorro abrasivo para remover todas las partículas y contaminantes que pueden causar problemas de

adherencia. La abertura de la junta debe limpiarse con sopleteado usando un compresor de aire (>90psi).

- Desenrolle el sello y permita que se distienda. Mida y corte la longitud exacta necesitada para tener una longitud continua, teniendo cuidado para no jalar o estirar el sello. Mida el ancho de la junta. El ancho nominal del sello no debe ser menor a la abertura de la junta cuando es instalado. El sistema NO puede ser instalado a tensión.
- Limpia el área acanalada del sello con Wabo Conditioning Agent. Utilice un lienzo limpio y seco para aplicar el material.
- Limpie los sustratos de concreto con Wabo Concrete Cleaner. Use un lienzo limpio y seco para limpiar las paredes laterales de la junta
- Mezcle los componentes A y B de Wabo Paste Adhesive en un recipiente separado limpio y seco. Aplique la pasta Wabo Paste Adhesive con brocha, llana o pistola de calafateado. Aplique el adhesivo para

revestir las paredes laterales del área acanalada del sello y las paredes laterales de la abertura de la junta.

- Coloque el sello verticalmente sobre la abertura de la junta. Utilice una herramienta redondeada embotada para forzar el sello hacia abajo en la apertura, a la profundidad empotrada deseada.
- El sello debe ser instalado debajo de la superficie acabada y nunca debe sobresalir de los bordes de la junta.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Debe repararse cualquier delaminado, hueco o grieta estructural en la superficie de la junta.
- Instale cuando el sustrato de concreto esté limpio, sano, seco y curado (por un mínimo de 14 días).
- No instale la junta si se anticipa que el movimiento excederá la distancia del movimiento del sistema.
- Minimice los puntos de empalme instalando los sellos en las longitudes continuas más largas posibles.
- Proteja el área de trabajo con laminado plástico adecuado.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene todos los componentes fuera de luz directa del sol en un área limpia y seca que esté a una temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F). No almacene en áreas muy húmedas.
- No instale cuando la temperatura en la superficie sea menor a 4°C (40°F).
- La vida útil de los componentes químicos es de aproximadamente 1 año.
- Verifique periódicamente los materiales instalados y repare áreas dañadas según sea necesario. Consulte a su representante BASF para obtener información adicional.

DATOS TÉCNICOS

Información de diseño

La Serie Wabo InverSeal IV proporciona 80% de elongación y 55% de compresión, Wabo Inverseal esta hecha de Neopreno estruido de alta calidad lo que le da una excepcional resistencia química.

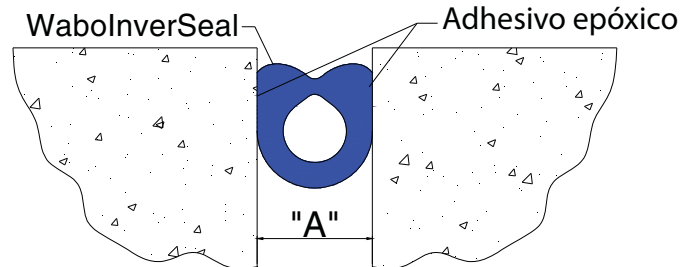


Tabla de movimiento

Número de modelo	Ancho nominal del sello		Ancho requerido de instalación		Abertura de Junta "A"					
	pulgada	mm	pulgada	mm	Min.		Max.		Total	
					pulgada	mm	pulgada	mm	pulgada	mm
IV-100	1.000	25	0.800	20	0.450	11	1.250	32	0.8	20
IV-150	1.500	38	1.200	30	0.675	17	1.875	48	1.2	30
IV-200	2.000	51	1.600	41	0.900	23	2.500	64	1.6	41
IV-250	2.500	64	2.000	51	1.125	29	3.125	79	2.0	51
IV-300	3.000	76	2.400	61	1.350	34	3.750	95	2.4	61
IV-400	4.000	102	3.200	81	1.800	46	5.000	127	3.2	81

Para requerimientos de diseño diferentes, llame al representante de BASF.

Propiedades físicas (Neopreno de celda cerrada)

Propiedades físicas	Método de Prueba ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción, min	D 412	0.86 MPa (125 psi).
Elongación a la ruptura, mín	D 412	200%
Dureza (Shore 00)	D 2240	35-65
Compresión de flexión	D 1056	0.03-0.06 MPa (5-9 psi)
Absorción de agua	D 1056	5%
Densidad	D 1056	12 - 25 lbs/ft3
Deformación remanente por compresión	D 1056	15% +/- 25%

Propiedades físicas (Wabo PasteAdhesive)

Propiedades físicas	Método de Prueba ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción, min	D 638	27 MPa (4000 psi)
Compresión axial	D 695	55 MPa (8000 psi)
Tiempo útil de empleo	D 2471	40 minutos @ 25°C (77° F)
Punto de inflamación	D 56	93°C (>200°F)
Curado inicial	No aplica	24 horas
Curado completo	No aplica	7 días @ 25°C (77° F)



The Chemical Company

EMPAQUE/ RENDIMIENTO

Wabo InverSeal es cortado a lo largo y empacado según las limitaciones y métodos requeridos de envío.

Wabo® Paste Adhesive

Parte A - Acelerador, lata de 32 oz.

Parte B - Resina, lata de 32 oz.

Wabo® Conditioning Agent

Lata de 1 qt

Wabo® Concrete Cleaner

Lata de 1 qt

Rendimiento

La cantidad apropiado de Wabo Paste (tanto en clima frío o caluroso) y Wabo Conditioning Agent se proporcionan en largo lineales según el pedido.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Mexicana, S.A. Construction Chemicals

Av. Insurgentes Sur 975

México, D.F., CP 03710

México

Tel: (55) 5325 2643

www.basf-cc.com.mx

Tuitlán

Av. Uno No. 9

54900 Tuitlán Edo. México,

Tel. (55) 5899 3984

Monterrey

Río Mississippi No. 323

66220 San Pedro Garza García N.L.

Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara

Calle Pino No. 2436

44900 Guadalajara, Jal.

Tel: (333) 811 73 35

Mérida

Calle 15 No. 208 C

97070 Mérida, Yuc.

Tel. (999) 925 61 27

Tijuana

Río Bravo No. 10147-A

22400 Tijuana, B.C.

Tel. (664) 686 66 55