

WABO® Crete II

Concreto Elastomérico

USOS RECOMENDADOS

- Como hombro de junta o junta paralela para diferentes sistemas de juntas de expansión.
- Reparación de áreas delaminadas en aplicaciones de hombros de junta o juntas paralelas.
- Relleno de vacíos

DESCRIPCIÓN

WaboCrete II es un poliuretano bicomponente con agregados especiales, materiales 100% sólidos para uso en ambientes exteriores. WaboCrete II es una mezcla única que se adhiere monolíticamente a la junta de expansión de la plataforma, creando un sistema impermeable. WaboCrete II absorbe las cargas de impacto del tráfico y las dispersa de manera uniforme en la plataforma, mientras que permite que el sistema se flexione con las cargas de la plataforma. Este producto es resistente al ozono, a los químicos de deshielo, y a



productos abrasivos. No se requiere utilizar calor para incrementar la fluidez o curado del material, y se auto nivelará en la caja.

CARACTERÍSTICAS

- Rápido curado
- Resistente a la abrasión
- Versatilidad
- Durabilidad comprobada

BENEFICIOS

Evita detención prolongada del tráfico. Puede volver a servicio de tráfico dependiendo de la temperatura, generalmente 1 hora después de aplicado.

Absorbe y transfiere las cargas pesadas por impacto y repetitivas previniendo deterioro mayor. No se deteriora a baja temperatura.

Buena adherencia a superficies sanas de concreto, acero y aluminio. Se adhiere monolíticamente a la junta de expansión.

Innumerables instalaciones exitosas en diferentes condiciones climatológicas en un amplio rango de aplicaciones estructurales.

FORMA DE INSTALACIÓN

Resumen de los procedimientos de instalación

- Para concreto recién colocado, las superficies de la junta deben estar secas y limpias (libres de suciedad, recubrimientos, óxido, grasa, aceite y otros contaminantes), sano y en buenas condiciones. El concreto debe haber curado por 14 días como mínimo.
- Para concreto envejecido, las superficies de la junta deben estar sanas. El concreto suelto, contaminado, débil, deteriorado, delaminado debe ser removido a concreto sano. Cualquier delaminado, hueco o agrietamiento estructural en la superficie de la junta debe ser reparado.
- El sustrato del concreto debe ser limpiado por chorro abrasivo para remover toda lechada que pueda

inhibir la adherencia. Los sustratos de acero deben ser limpiados poco antes de la instalación con chorro abrasivo a un perfil SP-10, prácticamente a metal blanco.

- La aplicación del compuesto Wabo Bonding Agent para evitar la interfaz de cualquier humedad inherente en el concreto con WaboCrete II.
- La máxima humedad tolerada para la instalación es de 5%. Aplique Wabo Bonding Agent (imprimante) a la superficie adecuadamente preparada del concreto antes de aplicar Wabo Crete II. No use Wabo Bonding Agent en sustratos de acero. No debe haber humedad visible antes de la aplicación del imprimante. NO permita que el imprimante cure antes de la colocación Wabo Crete II.
- Mezcle rigurosamente la Parte B separadamente antes (20 segundos) antes de verter el contenido complete

de la Parte B en un recipiente limpio de 5 galones. Añada la Parte A y mezcle ambos componentes con un mezclador eléctrico con una paleta de mezclado tipo mariposa por aproximadamente 30 segundos, o hasta que esté completamente mezclado.

- Agregue lentamente el agregado a los líquidos mezclados y mezcle hasta que el agregado esté completamente recubierto (aproximadamente 1 minuto). Esta mezcla puede ser vertida a la caja preparada adecuadamente, en donde el imprimante está aún húmedo. El material fluirá y se auto-nivelará.
- Para condiciones en pendiente, añada el aditivo Wabo NonFlow durante el mezclado de los agregados líquidos.

PARA MEJORES RESULTADOS

- Instale cuando el sustrato del concreto esté limpio, sano, seco y curado por un mínimo de 14 días.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene los componentes fuera de la luz solar directa, en un área a temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F).
- No instale si la temperatura de la superficie es menor que 4°C (40°F).
- La vida útil de los componentes químicos es aproximadamente de 1 año.
- Inspecciones periódicamente el material aplicado y repara las áreas que lo necesiten. Consulte a un representante de BASF para obtener información adicional.
- La aplicación adecuada es de responsabilidad del usuario. El personal de campo de BASF tienen como propósito solamente el de hacer recomendaciones técnica y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

DATOS TECNICOS

Propiedades técnicas

Propiedades técnicas	Método ASTM	Requerimientos
Aglutinante		
Resistencia a la tracción	D 638	750 psi min.
Elongación a ruptura	D 638	150% min.
Dureza (Shore D)	D 2240	30-49
Deformación remanente por compresión (22 hs @ 70°C)	D 395(método B)	50% máx.
Resistencia al rompimiento	D 624	80 lbs/in min.
Absorción de agua (por peso)	D 570	3% máx.
Retracción por calor	D 1299	1.6% máx.
Oven Aging (@70°C, 72 hs)		
Resistencia a la tracción	D638	750 psi
Alargamiento		150%
Adherente y Agregado		
Resistencia a la compresión	D 695 (modificado)	2,200 psi min.
Desvío de elasticidad (@ 5% deflexión)	D 695	90% min.
Esfuerzo de adherencia @5% deflexión	D 695	800 psi min.
Resistencia al impacto		
@ -29C (-20F)	Vea la Nota 1	Sin agrietamiento - 7ft-lbs
@ 0C (32F)		Sin agrietamiento - 7 ft-lbs
@ 70C (158F)		Sin agrietamiento - 7 ft-lbs
Adherencia al Concreto		
Adherencia en seco	Vea la Note 2	400 psi min.
Adherencia en húmedo		250 psi min.

Notas:

1 – Las muestras son discos colados de 2.5" de diámetro y 0.375" de profundidad. Los especímenes fueron condicionados por cuatro horas a temperaturas de prueba. Se deja caer una esfera de 1 libra al centro de la muestra a través de un tubo de plástico de una altura inicial de 5 pies. A one pound steel ball is dropped onto the center of the specimen through a plastic tube from an initial height of 5 feet. La altura de la caída es aumentada en intervalos hasta que la muestra se agrieta. .
 2 – El cubo es cortado al medio de forma que el área de la superficie cortada sea aproximadamente igual a 1 pulgada cuadrada. Se limpia la superficie con chorro de aire y se coloca en un molde. Se cola Wabo Crete II en ésta. La muestra es sumergida en agua (siete días a temperatura ambiente). La falla de la muestra en la prueba de Cubo de Riehle ocurre en la interfaz de adherencia o entre uno de los dos materiales.

EMPAQUE / RENDIMIENTO

Mezcla de Wabo Crete II

Parte A Activador – recipiente de ½ gal

Parte B Resina – recipiente de 1 gal

Parte C Agregado – recipiente de 5 gal (60lbs)

Rendimiento

A+B+C = Una unidad

Una unidad = 1030 pulgadas cúbicas o 0.6 pies cúbicos

- Wabo Bonding Agent (imprimante)

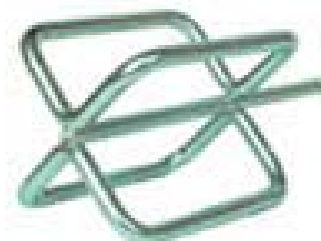
Part A – 1 qt

Part B – 1 qt

REQUERIMIENTOS U OPCIONES ADICIONALES

- Aditivo Non-flow (condiciones de pendiente)
- Llana para acabado de 2 pulgadas
- Use un taladro de ¾" para servicio pesado de baja velocidad y gran rotación, con una paleta tipo mariposa para mezclar WaboCrete II.
- Una cubeta limpia de 5 galones

Ejemplo de una paleta de mezclado "tipo mariposa".





The Chemical Company

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustuiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, **BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos.** Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. **BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO.** BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Mexicana, S.A.
Construction Chemicals
Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F., CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643
www.basf-cc.com.mx

Tultitlán
Av. Uno No. 9
54900 Tultitlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey
Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara
Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida
Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana
Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55