

## WABO® SiliconeSeal

Sello de junta bicomponente de silicona

(Autorizado para el uso bajo Patente de EEUU # 5.190.395)



### USOS RECOMENDADOS

- Sellado de juntas horizontales en puentes y estacionamientos
- Aplicaciones de juntas de expansión con un rango de movimiento máximo de abertura de +100%/-50%
- Estructuras donde el tiempo de acabado de la construcción sea un factor importante.
- Obras nuevas, o proyectos de reparación y mantenimiento.

### DESCRIPCIÓN

Wabo® SiliconeSeal es un sellador dinámico bicomponente diseñado para juntas de expansión horizontales en puentes, estacionamientos elevados, y estructuras al aire libre. El sellador autonivelante de bajo módulo aplicado en frío, es para uso en construcciones nuevas o para mantenimiento de las mismas. Cuando es

adecuadamente mezclado, el sellador cura rápidamente formando un sello elastomérico bien adherido capaz de acomodar movimientos de +100%/- 50%. Wabo® SiliconeSeal no requiere el uso de ningún imprimante.

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño único
- Rápida instalación
- Versátil

### BENEFICIOS

Diseñado para proporcionar un sello hermético y para minimizar la entrada de escombros ya que el sello se adhiere fácilmente a si mismo. No se requiere imprimir las superficies de la junta, lo que simplifica y acelera el proceso de instalación.

Un sellador bicomponente aplicado en frío, autonivelante, curado al aire libre, asegura una fácil instalación y mínimos tiempos de parada.

Puede usarse en aplicaciones de concreto, acero u hombros de junta de concreto elastomérico con movimientos multidireccionales.

### FORMA DE INSTALACION

#### Resumen del proceso de instalación

- Concreto recién vaciado: Las superficies de la junta deben estar secas y limpias (sin suciedad, recubrimientos, oxidación, grasas, aceite y otros contaminantes) y en buenas condiciones. El concreto nuevo debe estar curado (un mínimo de 14 días).
- Concreto envejecido: El concreto suelto, contaminado, débil, delaminado, deteriorado debe ser removido a concreto sano y en buenas condiciones y reparado antes de la instalación.
- Acero: Los sustratos de acero deben estar sanos, las superficies de acero deben desbastarse con chorro abrasivo a un perfil SP-10, casi a metal blanco, inmediatamente antes de la instalación.
- La abertura de la junta debe limpiarse con chorro abrasivo para remover todas las partículas y contaminantes que pueden causar problemas de adherencia. La abertura de la junta debe limpiarse con

soplado usando un compresor de aire (>90psi).

- Se coloca en la abertura de la junta un soporte de junta de celda cerrada de espuma de polietileno expandida, aproximadamente 25% mayor en diámetro que la abertura, de forma que la parte superior del relleno esté 25 mm (1") debajo de la superficie del borde.
- El sistema Wabo® SiliconeSeal debe aplicarse solamente en una dirección a un espesor de 13 mm (1/2") como mínimo, sin exceder 16 mm (5/8") y manteniendo un espacio de 13 mm (1/2") de la superficie del borde de la junta.
- Limpie todo el material de exceso de los bordes de la abertura de la junta tan pronto como sea posible. No permita que la silicona se cure antes de quitarla.
- Wabo® SiliconeSeal comenzará a curar y a formar una película en la superficie en el lapso de 20 minutos de haberse aplicado. El sello estará listo para el servicio de tráfico, generalmente en menos de una hora.

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Debe repararse cualquier delaminado, hueco o grieta estructural en la superficie de la junta.
- NO use en aplicaciones cuya abertura de junta excedan 3,25".
- NO permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene todos los componentes fuera de luz directa del sol en un área limpia y seca que esté a una temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F). No almacene en áreas muy húmedas.
- La vida útil de los componentes químicos es de aproximadamente 12 meses.
- No aplique si la temperatura de la superficie es menor a 4°C (40°F).
- Verifique periódicamente los materiales instalados y repare las áreas localizadas según sea necesario. Consulte a su representante BASF para obtener información adicional.

### EMPAQUE

La relación de mezclado de Wabo® SiliconeSeal es 1:1 y está disponible en:

- En juegos de cartuchos estándar de 50,72 oz (Parte A – 25,36oz; Parte B – 25,36oz)
- Unidades de 10 gal (Parte A – 5 gal; Parte B – 5 gal)

### OPCIONES / EQUIPO

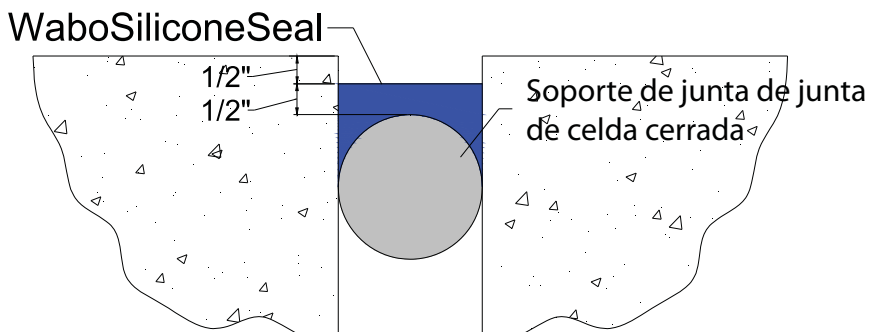
- Bomba de dos componentes (para kit de 10 gal). Contacte a BASF para obtener recomendaciones.
- Pistola de calafateado de buena calidad AG400 (para cartuchos de 50,72 oz) proporcionado por BASF.
- Boquilla de mezclado VAS #750.720 DL. Nota: El material debe ser mezclado usando un mezclador estático de 18 elementos o mayor con diámetro de cabeza de 1/2".
- Soporte de junta de celda cerrada de polietileno con diámetro 25% mayor al de la abertura de junta.

### DATOS TÉCNICOS

#### Información de diseño

Wabo® SiliconeSeal acomoda movimientos de +100%/–50% de la abertura de la junta en el momento de la instalación. Los soportes de junta deben ser 25% mayores que el diámetro de la junta para asegurar la correcta configuración del sellador y que quede a 1 pulgada del borde de la junta. Independientemente de la abertura, el sellador debe cubrir un espesor de 1/2" sin exceder 5/8" en el centro.

No se recomienda el uso de Wabo® SiliconeSeal en juntas de expansión con aberturas que excedan 3,25" durante el ciclo de movimiento.



#### Propiedades Físicas

##### Propiedades Físicas

| Propiedades                     | Método de Prueba ASTM | Parte A       | Parte B       |
|---------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|
| <b>Color</b>                    |                       | Blanco        | Gris          |
| <b>Viscosidad</b>               |                       | 88,000 cps    | 34,000 cps    |
| <b>Nivelado</b>                 | C 639                 | se autonivela | se autonivela |
| <b>Tasa de extrusión ml/min</b> | C 1183                | 200-600       | 200-600       |

##### Propiedades Físicas

| Propiedades Físicas              | Método de Prueba ASTM      | Requisitos            |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------------|
| <b>Nivelado</b>                  | C 639                      | se autonivela         |
| <b>Tiempo de secado al tacto</b> | C 679                      | 60 minutos máx        |
|                                  | D 5329 <sup>(1)(2)</sup>   | 600% min.             |
| <b>Módulo de junta, 100%</b>     | D 5329 <sup>(1)(2)</sup>   | 0.10MPa (15 psi) max  |
| <b>Evaluación del curado</b>     | D 5893                     | Pasa @ 4 Horas, Max   |
| <b>Alargamiento de ruptura</b>   | D 412 Die C <sup>(1)</sup> | 1000% min.            |
| <b>Esfuerzo @ 150%</b>           | D 412 Die C <sup>(1)</sup> | 0,17 MPa (25 psi máx) |
| <b>Dureza (Shore 00)</b>         | C 661 <sup>(1)</sup>       | 40 - 80               |
| <b>Gravedad específica</b>       | D 792 <sup>1</sup>         | 1,20 - 1,40           |

(1) Las muestras fueron curadas a 77 +/-3 F y 50 +/-5% HR Por 7 días  
 (2) El tamaño de las muestras fue de 1/2" ancho x 1/2" profundidad x 2" largo.

### RENDIMIENTO

El rendimiento dependerá del diseño de la junta, del perfilado, de la colocación del soporte de junta, del desperdicio y de la experiencia del aplicador.

| Ancho de la junta | Rendimiento / Kit (10 Gal) | Rendimiento /Unidad (cartuchos de 50,72 oz) |
|-------------------|----------------------------|---|
| 25 mm (1")        | 96.6 m (317 ft)            | 3.8 m (12,6 ft)                             |
| 38 mm (1,5")      | 59.1 m (194 ft)            | 2.4 m (7,8 ft)                              |
| 50 mm (2")        | 41.1 m (135 ft)            | 1.6 m (5,3 ft)                              |
| 64 mm (2,5")      | 30.5 m (100 ft)            | 1.2 m (3,9 ft)                              |
| 76 mm (3")        | 23.8 m (78 ft)             | 3,0 m (0,9 ft)                              |



The Chemical Company

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, **BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIBILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos.** Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIBILIDAD ESPECÍFICOS. **BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO.** BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

**PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.**

**BASF Mexicana, S.A.**  
**Construction Chemicals**  
Av. Insurgentes Sur 975  
México, D:F:, CP 03710  
México  
Tel: (55) 5325 2643  
[www.basf-cc.com.mx](http://www.basf-cc.com.mx)

**Tuitlán**  
Av. Uno No. 9  
54900 Tuitlán Edo. México,  
Tel. (55) 5899 3984

**Monterrey**  
Río Mississippi No. 323  
66220 San Pedro Garza García N.L  
Tel. ( 81) 8335 4425

**Guadalajara**  
Calle Pino No. 2436  
44900 Guadalajara, Jal.  
Tel: (333) 811 73 35

**Mérida**  
Calle 15 No. 208 C  
97070 Mérida, Yuc.  
Tel. (999) 925 61 27

**Tijuana**  
Río Bravo No. 10147-A  
22400 Tijuana, B.C.  
Tel. (664) 686 66 55