

CONCRETSIVE Liquid SPL es un adhesivo epóxico bicomponente líquido, con 100% de sólidos diseñado para aplicaciones en climas cálidos o cuando se requiere de un tiempo largo para trabajar y de aplicación.

Boletín de Instalación

CONCRETSIVE® Liquid LPL

Adhesivo epóxico líquido para concreto con larga vida útil de la mezcla

FORMAS DE APLICACION

Preparación de la superficie

SUPERFICIES DE CONCRETO

1. Los substratos pueden estar secos o húmedos, sin embargo se obtienen mejores resultados cuando se aplica el adhesivo en superficies secas. Para concreto recién colocado o nuevo deberá de esperar a que cure por completo un mínimo de 28 días.
2. Retire la grasa, cera, contaminantes aceitosos y los compuestos de curado restregando con un detergente de tipo industrial o con cualquier compuesto desengrasante.
3. Posteriormente limpie con medios mecánicos (Ref: ASTM D 4258). Retire todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por granallado, remachado, con un escarificador o usando cualquier otro método mecánico adecuado. Al final aspire la superficie (Ref. ASTM D 4259).

SUPERFICIES DE ACERO

1. Retire toda la suciedad, grasa y aceites con un limpiador y desengrasante adecuado, tipo industrial (Ref: SSPC-SP-1). Retire todo el óxido y las rebabas del laminado con un escarificador. Limpie hasta obtener una superficie metálica blanca. Posteriormente aspire o seque con aire comprimido a presión sin aceites (Ref: SSPC-SP-10 y NACE-2).

Mezclado

1. La proporción de la mezcla es 2 (Parte A) a 1 (Parte B). Mezcle únicamente la cantidad de material que va a usar antes de que el tiempo de vida de la mezcla caduque y ya no pueda utilizarse. Mezcle perfectamente cada componente antes de mezclarlos.
2. Mida cada proporción cuidadosamente y luego adicione la Parte B (endurecedor) a la Parte A (resina).
3. Mezcle la Parte A y B usando una mezcladora de baja velocidad, como puede ser un taladro (600 rpm) acoplado con una paleta

mezcladora (por ejemplo, mezcladora tipo Jiffy). Raspe con cuidado las paredes laterales y fondo del recipiente mientras se están mezclando los compuestos. Mantenga la paleta mezcladora por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. Le tomará de 3 a 5 minutos para obtener un mezclado adecuado. Un material bien mezclado no tendrá grumos.

Aplicación

ADHERENCIA GENERAL

A pesar de que este material se adherirá a una superficie húmeda, se obtendrán mejores resultados y más consistentes cuando se une a una superficie seca. Si la superficie está húmeda, retire el agua libre con aire a presión o con un jalador. Aplique el adhesivo con una brocha, rodillo de pintura, jalador, aspersor convencional o pistola accionada con bomba. El espesor mínimo de la línea de unión debe ser de 0.38 mm (15 mils).

ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO CON CONCRETO YA EXISTENTE O VIEJO

1. El concreto nuevo a unir debe ser una mezcla con asentamiento relativamente bajo.
2. Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte inclinado (AASHTO T-237).
3. Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto liviano puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tome cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no dañar la capa de adherencia.
4. Para superficies muy irregulares se puede utilizar arena para aumentar el volumen de este material.

CONCRESlVE® Liquid LPL

Preparación de la superficie para adhesivos.

ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

1. Los orificios se pueden cortar ya sea por perforación rotopercutiente, limpiando posteriormente el área con aire comprimido sin aceite, o con un taladro con centro de diamante lavando posteriormente con chorro de agua. Los orificios deberán estar sin agua libre antes de la inyección del mortero. Cuando los orificios han sido preformados en el concreto, hágalo de tal forma que su tamaño sea menor para luego cortar y ajustar al tamaño adecuado con taladro.
2. El diámetro óptimo del orificio debe tener 6 mm (1/4") más que el diámetro de la varilla. Los espacios anulares mayores o menores no son convenientes.
3. Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión el mortero de cemento.

Limpieza

Lave todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Preacondicione los componentes a una temperatura de 20°C (70°F) 24 horas antes de su uso.
- El rango de la temperatura de aplicación es de 10°C a 41°C (50°F a 105°F).
- No adicione solventes ni agua a los componentes epóxicos.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo realizadas por personal de BASF, son con el propósito de dar recomendaciones técnicas, y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

EMPAQUE

CONCRESlVE Liquid LPL se encuentra disponible en unidades de 3.8 l (1 gal) y unidades de 11.4 l (3 gal).

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 2 años como mínimo cuando se almacena en sus envases originales sellados, cerrados, sin daño y a una temperatura de entre 10°C y 32°C (50°F y 90°F), en un área seca y limpia

RENDIMIENTO

Superficies lisas – 2.4 m²/l (100 ft²/gal).

Superficies rugosas – 1.2 a 1.8 m²/l (50 a 75 ft²/gal).

Los rangos de rendimiento son aproximados. El rango particular de cobertura dependerá de la textura y porosidad del concreto y del método de aplicación empleado.

BASF Corporation

Construction Chemicals

Mexico - Av. Insurgentes sur 975, Mexico

Tel: (55) 5325 5643 – www.basf-cc.com.mx

Costa Rica Parque Industrial Zeta de Alajuela, Alajuela

Tel: 506-2440-9110 – www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá Calle 50 Torre Global Park, Piso 12, Of. 12-04 , San Francisco

Tel: 507-300-1360 - www.centroamerica.basf-cc.com

Puerto Rico y el Caribe Carr. 183 Km. 1.7 Caguas, Bo. Tomas de Castro, Puerto Rico

Tel: 1 787-258 2737 - www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana Gustavo Mejia Ricard # 11, Ed. Rogama, 3er piso, Sto Domingo

Tel: 809 334-1026 - www.basf-cc.com.do