

UCRETE® El piso más resistente

Pisos con durabilidad inigualable



 **BASF**

The Chemical Company

Sistema

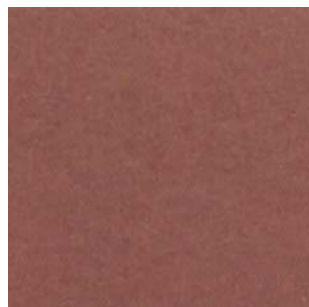
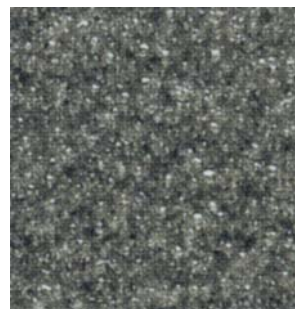


UCRETE® es un sistema de pisos de poliuretano-cemento que ofrece mayor protección en un amplio rango de ambientes severos, aún cuando el piso esté sujeto a exposición constante a químicos agresivos.

Desarrollado hace más de 30 años, UCRETE es el único sistema de pisos formalmente patentado para proteger pisos de concreto en ambientes industriales severos. El sistema de pisos UCRETE proporciona la mejor solución calidad-precio ante cualquier superficie expuesta a ataques corrosivos y a tráfico pesado. Prueba de ello son los más de 2 millones de metros cuadrados instalados en aproximadamente 40 países a nivel mundial. Entre los campos de aplicación se puede citar: la industria alimenticia (lácteas, conserveras, cárnicas, etc.), las industrias químicas y farmacéuticas, y las industrias de transformación de metales y textiles.

UCRETE puede exponerse diariamente a prácticas severas de limpieza, incluyendo vapor, agua caliente, detergentes agresivos y desinfectantes. Los pisos UCRETE no se afectan por ciclos de hielo y deshielo y soportan rangos extremos de temperatura. A diferencia de otros sistemas de pisos, UCRETE no se delamina debido a los esfuerzos térmicos.

El acabado superficial del UCRETE puede ajustarse para ofrecer diferentes niveles de rugosidad. En comparación con la loseta de cerámica y ladrillo, los pisos monolíticos UCRETE absorben directamente el impacto al distribuir las cargas al través del sistema, los pisos de loseta no cumplen con éste requisito. La adherencia de UCRETE a la mayoría de substratos es excelente. Gracias a la reducción del número de juntas, el substrato queda protegido contra la penetración de líquidos corrosivos.



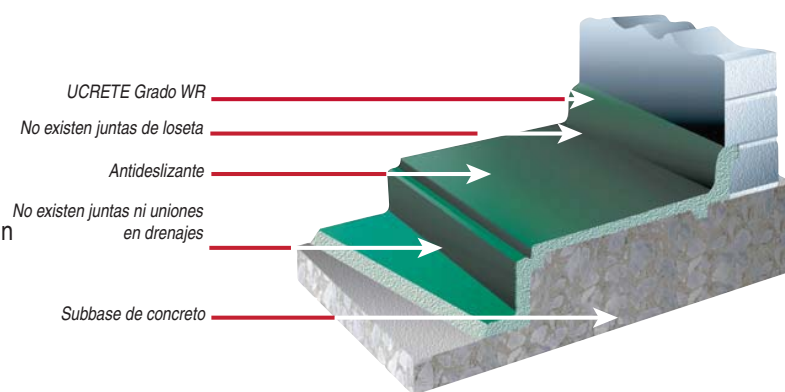


Ventajas



Ventajas de UCRETE®

- Durabilidad
- Resistencia química
- Monolítico, sin juntas
- Seguridad e higiene (no alberga bacterias en las juntas)
- Fácil de limpiar
- Rápida aplicación y curado
- Poco olor durante instalación y curado
- Durabilidad a largo plazo
- Máxima resistencia al desgaste
- Aliviador de tensión
- Antideslizante
- Aprobado por agencias reguladoras



UCRETE® a la medida de sus necesidades



UCRETE® HF

Aplicación horizontal, con llana

UCRETE HF es un piso industrial para uso pesado aplicado con llana a un espesor de 6 a 9.5mm, diseñado para máxima protección contra esfuerzos térmicos, impacto, abrasión y exposición química.

UCRETE HF es ideal para:

- Areas sujetas a limpieza mecánica
- Ambientes bajo ataques químicos constantes
- Areas sujetas a rangos de temperaturas de – 45°C a 112°C
- Donde se requiera una superficie antideslizante aún estando mojada.
- Areas donde sea importante la limpieza e higiene.

UCRETE® HP Y HP/Q

Aplicación horizontal, acabado estético

UCRETE HP y HP/Q son versiones más fluidas de UCRETE aplicadas a un espesor mínimo de 6 mm con un acabado decorativo y antideslizante.

UCRETE HP y HP/Q se sellan con una capa transparente (llamada Lockcoat) para ofrecer resistencia adicional contra químicos, fácil limpieza y apariencia mejorada.

UCRETE HP y HP/Q se recomiendan para:

- Superficies antideslizantes aún en condiciones mojadas.
- Areas sujetas a rangos de temperatura de – 45°C a 100°C
- Areas sujetas a ataque químico
- Areas donde la limpieza e higiene sean importantes.
- UCRETE HP/Q se recomienda para áreas donde la estética es importante.

UCRETE® MF

Aplicación horizontal autonivelante

UCRETE MF es un sistema fluido aplicado a un espesor de 3 a 6 mm, con un acabado final liso.

UCRETE MF es adecuado para áreas de procesamiento de productos secos donde se requiere de la rápida entrega del proyecto.

UCRETE MF se recomienda para*:

- Exposición continua a temperaturas menores de 93°C
- Areas que se mantiene en limpio y áreas de producción de productos en polvo.
- Areas donde se requiere una superficie lisa que se puede limpiar fácilmente.

* UCRETE MF no se recomienda para ambientes húmedos.

UCRETE® IF

Aplicación horizontal con llana

UCRETE Iron Filled es un sistema de pisos de cuatro componentes, poliuretano cementicio, con agregados metálicos. Este sistema de pisos monolítico aplicado con llana, se aplica a un espesor de 6 a 12 mm o superior. El espesor es determinado de acuerdo al nivel de abrasión esperado.

UCRETE IF se recomienda para:

- Establecimientos de industrias pesadas
- Plantas de saneamiento



Colores

- Talleres para el servicio de equipos pesados
- Donde sea que existan condiciones severas
- Pisos sujetos a tráfico, impacto, abrasión y uso continuo pesado

Los colores y texturas verdaderos de UCRETE puedan variar a los que se enseñan en este folleto. Se recomienda hacer una prueba aplicada del material para la aprobación final del color y textura.

El color final del producto pueda cambiar u oscurecer cuando este en contacto con luz ultravioleta, pero esto no afectará el desempeño del producto.

UCRETE® WR

Aplicación vertical con llana

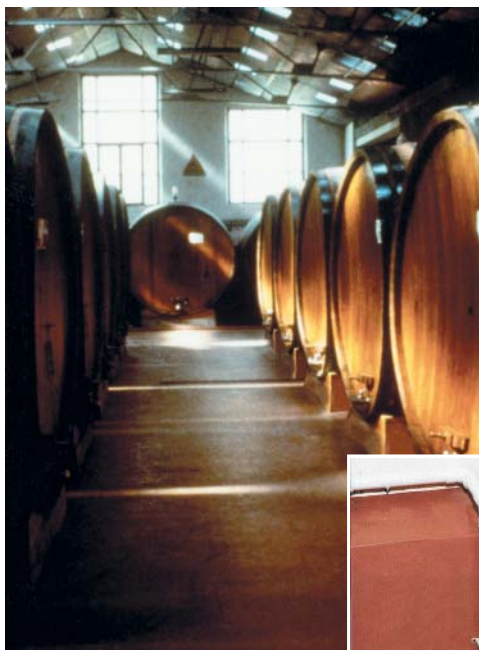
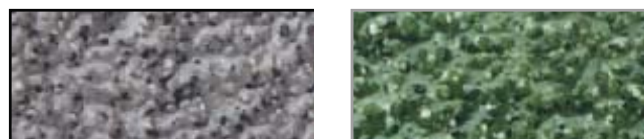
UCRETE WR es un producto aplicado con llana para superficies verticales como paredes, drenajes, áreas de contención secundaria, y curvas sanitarias o rodapiés. UCRETE WR se aplica por lo general junto con otros productos UCRETE a un espesor de 3 a 9.5 mm, y tiene la misma resistencia térmica y química de UCRETE HF.

UCRETE WR es ideal para:

- Aplicaciones de base vertical
- Areas sujetas a rangos de temperatura de – 45°C a 104°C
- Pendientes elevadas



Acabados





Características y resistencia

UCRETE® Características físicas y mecánicas

PROPIEDADES	METODO DE PRUEBA	UCRETE® HF	UCRETE® HP & HP/Q	UCRETE® IF	UCRETE® MF	UCRETE® WR
Resistencia a compresión, a 14 días	ASTM C 579	50.3 MPa 7,300 psi	56 MPa 8,128 psi	50.6 MPa 7332 psi	42.2 MPa 6,700 psi	48.3 MPa 7,000 psi
Resistencia a flexión	ASTM C 580	12.4 MPa 1,800 psi	16 MPa 2,600 psi	14.9 MPa 2100 psi	17.9 MPa 2,600 psi	15.2 MPa 2,220 psi
Resistencia a tensión	ASTM C 307	5.5 MPa 800 psi	6.0 MPa 880 psi	5.4 MPa 792 psi	6.9 MPa 1,000 psi	6.9 MPa 1,000 psi
Módulo de elasticidad	ASTM C 580	1170 MPa 1.7 X 10 ⁵ psi	1170 MPa 1.7 X 10 ⁵ psi	NA	1030 MPa 1.5 X 10 ⁵ psi	1170 MPa 1.7 X 10 ⁵ psi
Coefficiente de expansión térmica	ASTM C 531	2.0 X 10 ⁻⁵ °C 1.1 X 10 ⁻⁵ °F	2.7 X 10 ⁻⁵ °C 1.5 X 10 ⁻⁵ °F	NA	4.0 X 10 ⁻⁵ °C 2.2 X 10 ⁻⁵ °F	2.0 X 10 ⁻⁵ °C 1.1 X 10 ⁻⁵ °F
Absorción de agua	ASTM C 413	<0.1%	<0.1%	NA	<0.1%	<0.1
Conductividad térmica	ASTM C 179	8 Btu in.Ft ² -h-°F 1.2 W/mK	6,78 Btu in.Ft ² -h-°F 1.0 W/mK	NA	6 Btu in.Ft ² -h-°F 0.9 W/mK	6 Btu in.Ft ² -h-°F 2.08 W/mK
Densidad	ASTM C 905	2.08 g/cm ² 130 lb/ft ²	2.08 g/cm ² 130 lb/ft ²	NA	1.97 g/cm ² 123 lb/ft ²	2.08 g/cm ² 130 lb/ft ²
Resistencia al crecimiento de hongos	ASTM G 21	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

UCRETE® Guía Selectora de productos

	Horizontal con Llana UCRETE HF	Horizontal Acabado Estético UCRETE HP & HP/Q	Horizontal con llana UCRETE IF	Horizontal Autonivelante UCRETE MF	Vertical con Llana UCRETE WR
Hangares para Aviones	•	•	•	•	✓
Jaulas para Animales	•	•	•	•	✓
Pisos de Panaderías	•	•	•	•	✓
Embotelladoras y Bebidas	•	•	•	•	✓
Cervecerías y Destilerías	•	•	•	•	✓
Cafeterías y Cocinas	•	•	•	•	✓
Sumideros, Drenajes y Fosos Químicos	•	•	•	•	✓
Salas Limpias y Laboratorios	•	•	•	•	✓
Contención Secundaria	•	•	•	•	✓
Instalaciones Correccionales	•	•	•	•	✓
Lácteos - Areas de procesamiento de leche	•	•	•	•	✓
Procesamiento de Alimentos - Mojado/Seco	•	•	•	•	✓
Salas de Congelación y Refrigeración	•	•	•	•	✓
Salas Quirófanos y Cuarto de Autopsias	•	•	•	•	✓
Laboratorios	•	•	•	•	✓
Lavanderías	•	•	•	•	✓
Salas de Baño y Vestidores	•	•	•	•	✓
Procesamiento de Carnes	•	•	•	•	✓
Fabricación Farmacéutica	•	•	•	•	✓
Foto-Procesamiento	•	•	•	•	✓
Desoxidación, Pulitura y Platinado	•	•	•	•	✓
Plantas de Moldeado de Plástico	•	•	•	•	✓
Imprentas (Tintas y Tintes)	•	•	•	•	✓
Procesamiento de Pulpa y Papel	•	•	•	•	✓
Interiores de Estadios	•	•	•	•	✓
Pisos para Estudios de Producción de TV	•	•	•	•	✓
Almacenes	•	•	•	•	✓

• Recomendación primaria

• Recomendación secundaria

✓ Se obtiene mejor desempeño del sistema usando UCRETE WR en curvas sanitarias, rodapiés y superficies verticales

RESISTENCIA QUIMICA

Los ensayos de laboratorio han sido realizados sobre muestras de pisos UCRETE® sumergidos en distintos líquidos durante 28 días. A continuación se ha medido la variación de peso y resistencia a la compresión. La clasificación de "Resistente" se ha dado a las probetas que han conservado más del 70% de su resistencia a la compresión y en las que el peso no ha variado más del 3%.

Producto químico	Conc. %	Temp. °C	UCRETE
ACIDOS INORGANICOS (1)			
Agua Regia	concentrada	20	L
Bórico	saturado	20	R
Agua Clorada	saturado	20	R
Crómico	10	20	R
	30	20	R
Clorhídrico	36	20	R
Fluohídrico	4	20	R
Nítrico	30	20	R
	70	20	L
Fosfórico	50	20	R
	80	20	R
Sulfúrico	30	60	R
	45	20	R
	98	20	L
ACIDOS ORGANICOS			
Acético	10	20	R
	10	85	L
	25	20	R
	25	85	L
	100	20	L
Acético glacial	100	20	L
Anhídrido acético	100	20	L
Acrílico	100	20	R
Adípico	saturado	20	R
Benzoico	100	20	R
Cloroacético	10	20	R
	50	20	L
Cítrico	20	20	R
	60	20	R
Fórmico	40	20	R
	100	20	L
Fumárico	1	20	R
Gálico	100	20	R
Glicólico	100	20	R
Láctico	25	60	R
Maléico	30	20	R
Anhídrido maléico	100	20	R
Málico	50	20	L
Metacrílico	saturado	20	R
Oléico	100	20	R
Fenil sulfúrico	10	20	R
Picrico	5	20	R
	50	20	L
Salicílico	saturado	20	R
Esteárico	A11	20	R
Tartárico	saturado	20	R
Tioglicólico	100	20	L
Tolueno sulfónico	100	20	R
Tricloroacético	100	20	L
ALCALIS			
Hidróxido Amónico	SGO.880	20	R
Cal	-	20	R
Hidróxido potásico	50	20	R
Hidróxido sódico	32	25	R
	50	25	R
AMINAS			
Anilina	100	20	R
Monometil amina	100	20	L

SALES (2)			
Sulfato de aluminio	50	20	R
Nitrato de amonio	50	20	R
Sulfato de amonio	50	20	R
Decolorantes	saturado	20	R
Salmuera	saturado	20	R
Cloruro cálcico	50	20	R
Hipoclorito cálcico	saturado	20	R
Sulfato de cobre	saturado	25	R
Peróxido de hidrógeno	50	20	R
Nitrato magnésico	50	20	R
Dicromato potásico	saturado	20	R
Clorato sódico	saturado	20	R
Hipoclorito sódico	15	20	R
DISOLVENTES (3)			
Acetona	100	20	L
Benzeno	100	20	R
Butanol	100	20	R
Disulfuro de carbono	100	20	L
Tetracloruro de carbono	100	20	R
Cloroformo	100	20	L
Cresoles	100	20	L
Ciclohexano	100	20	R
Dietileno glicol	100	20	R
Dicloruro de etileno	100	20	L
Etileno glicol	100	20	R
Acetato glicol	100	20	R
Keroseno	100	20	R
Metanol	100	20	R
Alcohol metilado	100	20	R
Cloruro de metileno	100	20	L
Metil-etil cetona	100	20	L
Metil-metacrilato	100	20	R
Monocloro benzeno	100	20	R
Percloro etileno	100	20	R
Fenol	5	20	L
Estireno	100	25	R
Tetrahidro furano	100	20	L
Tolueno	100	20	R
Tricloro benzeno	100	20	R
Tricloroetileno	100	20	L
White spirit	100	20	R
Xileno	100	25	R
VARIOS			
Acetaldehido	100	20	R
Amilacetato	100	20	R
Anticongelante (glicoles)	100	20	R
Cerveza	-	20	R
Cloruro de Benzoilo	100	20	R
Sangre	-	20	R
Caprolactam	20	20	L
Aceite de ricino	100	20	R
Petroleo crudo	100	20	R
Grasas	100	20	R
Formalina	-	20	R
Jet fuel	100	20	R
Keroseno	100	20	R
Leche	-	20	R
Aceite mineral	100	20	R
Aceite de motor	100	20	R
Parafina	100	20	R
Petroleo	100	20	R
Propilenoglicol	100	20	R
Solucion azucarada	50	80	R
Brea Asfalto	100	20	R

R = Resistente (en condiciones normales de mantenimiento)

L = Resistencia limitada (los derrames accidentales deberán limpiarse o evaporarse rápidamente)

- = sin ensayar



Ayudándolo a tener más éxito

Sea cual sea su problema de construcción o estructura que esté construyendo, BASF tiene una solución inteligente para ayudarlo a tener más éxito. Nuestras marcas líderes en el mercado, le ofrecen la más vasta y probada tecnología para ayudarlo a construir un mundo mejor.

BASF tiene la habilidad única de enlazar productos dentro sistemas integrales que ofrecen, a contratistas, arquitectos y propietarios, soluciones efectivas de una sola fuente para la construcción.

UCRETE®

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México
55-5899-3984
www.basf-cc.com.mx

Guadalajara
33-3811-7335

Monterrey
81-8335-4425

Mérida
999-925-6127

Tijuana
664-686-6655

Costa Rica
506-2440-9110
www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá
507-300-1360

Puerto Rico
1-787-258-2737
www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana
809-334-1026
www.basf-cc.com.do