

A-P-E Translucent FRP Jackets

Camisas de polímero reforzado con fibra de vidrio (FRP) translúcidas para el Sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes (A-P-E)

USOS RECOMENDADOS

- En combinación con el grout epóxico A-P-E Pile Grout para encapsular pilotes, columnas, vigas y otros elementos estructurales.
- Junto con el grout epóxico A-P-E Pile Grout como revestimiento interior de compuertas de esclusas, tuberías de descarga, registros del alcantarillado, tanques y estructuras similares.
- En combinación con los grouts MASTERFLOW®, o EMACO® de BASF para completar reparaciones del concreto, similares a las anteriores donde se especifica el uso de grouts cementicios
- Combinado con los grouts MASTERFLOW o EMACO de BASF para proporcionar la encapsulación de sistemas de protección de corriente catódica
- Como encofrados permanentes para reparaciones bajo el agua donde se indiquen los beneficios de su característica translúcida (los encofrados se dejan en el lugar para proporcionar una protección de mayor plazo y una resistencia al impacto)

DESCRIPCION

Las camisas de polímero reforzado con fibra de vidrio (FRP) de BASF como parte del Sistema A-P-E son laminados, grado marino, de tela y malla de fibra de vidrio impregnados con una resina transparente de poliéster, estable a los rayos ultravioleta. Las camisas son translúcidas para permitir observar y monitorear el progreso del grouteo dentro de las camisas desde afuera. Las camisas están conformadas con precisión a la estructura que van a encapsular y vienen con puertos de inyección para el grout y uniones integrales de traslazo. Las camisas se fabrican a espesores específicos (mínimo 3 mm (1/8").

FORMAS DE APLICACIÓN

Presupuesto

1. BASF Construction Chemicals tiene un servicio disponible de presupuesto computadorizado para propietarios, ingenieros y contratistas que estén contemplando el uso del Sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes (APE). Contacte a su representante local de BASF Construction Chemicals.

Aplicación

1. La superficie interior de las camisas debe ser lijado levemente para remover cualquier suciedad o residuo desencofrante enseguida antes de instalar los separadores superficie de las camisas
2. Los separadores deben ser adheridos por el contratista en la obra.
3. Los sellos en la parte inferior de las camisas deben ser instalados por el contratista en la obra
4. Las camisas requieren de un refuerzo temporal durante el proceso de inyección del grout. Consulte los planos o especificaciones del proyecto para mayores detalles.
5. La parte superior de la camisa se sella con una

pasta epóxica. Consulte los planos o especificaciones del proyecto para mayores detalles.

6. El sello utilizado en el proceso A-P-E para los empalmes, la parte inferior de las camisas y para los separadores es el HYDROCOTE® 3061-I de BASF.
7. Para sellar la parte superior de las camisas en el proceso A-P-E se recomienda usar HYDROCOT®E 1063 de BASF.

PARA UN MEJOR DESEMPEÑO

- Para obtener una máxima adherencia del grout de encapsulación o reparación en aplicaciones bajo el agua, deberán tomarse en cuenta las condiciones locales del agua.
- Cada encapsulado o reparación deberá terminarse en el menor tiempo posible para evitar la formación de biopelículas marinas.
- Para información adicional, consulte a su representante local de BASF Construction Chemicals.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF Construction Chemicals tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.



The Chemical Company

DATOS TECNICOS

Resistencia máxima a tensión <i>ASTM D 638</i>	69.0 MPa (10,000 psi)
Resistencia a impacto, IZOD <i>ASTM D 256</i>	800 J/m (15 ft-lb/in)
Dureza Barcol <i>ASTM D 785</i>	30
Absorción de agua <i>ASTM C 570</i>	1% máximo

Determinación de la estabilidad a los rayos ultravioleta (U.V.) ,Mediante las pruebas de intemperismo acelerado: muestras de camisas que se sometieron a 500 horas de exposición en un medidor de intemperismo con electrodo doble de carbón (Método ASTM G 23, Tipo D), a una temperatura de operación de 63°C (145°F) no presentaron delaminación o desprendimiento. Dichas pruebas se realizaron en ciclos de 20 minutos, con 17 minutos de exposición a la luz de arco voltaico y 3 minutos de rociado de agua a lo largo de todo el período de 500 horas que dura la prueba.

Los datos anteriores son valores promedio obtenidos en condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

EMPAQUE

Las camisas A-P-E Translucent FRP Jackets vienen con los siguientes accesorios:

- Puertos de inyección de material polimérico moldeado
- Remaches de acero inoxidable para asegurar los sellos de las camisas
- Separadores poliméricos premoldeados para mantener el espesor mínimo especificado para el grout (estándar)
- Separadores poliméricos ajustables para aplicaciones especiales (opcional)

- Sellos comprimibles para la parte inferior de las camisas

SEGURIDAD

Riesgos

Las camisas pueden tener orillas filosas ocasionando daños en la piel. Use guantes protectores y lentes de seguridad al manejar las camisas. Use equipo de seguridad apropiado cuando utilice la granalladora para preparar la superficie.

Para mayor información, y antes de usarlo consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) de este producto, o al representante local de BASF Construction Chemicals.

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd.
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011