

CLOSED-CELL BACKER ROD y SOFT BACKER-ROD

Relleno y material de soporte de juntas para selladores Sonneborn®

USOS RECOMENDADOS

Aplicación

- Material de respaldo para selladores
- Paneles prefabricados
- Juntas de expansión
- Contornos de marcos de puertas y ventanas
- Coronamiento de juntas
- Juntas en vidrios
- Juntas de aislamiento
- Juntas de expansión

DESCRIPCION

Sonolastic Closed-Cell Backer Rod es un relleno y soporte de junta de espuma de polietileno de celda cerrada para selladores elastoméricos. Su característica elástica lo hace ideal para acomodar

en juntas dinámicas. Soft Backer Rod es un relleno de juntas y material de respaldo inerte de espuma de polietileno reticulada de celda cerrada para selladores. El material se comprime fácilmente acomodándose a variados anchos de juntas.

CARACTERISTICAS

CLOSED-CELL BACKER-ROD

- Espuma de celda cerrada de polietileno
- Bajo peso
- Elástica
- No se impregna, no mancha, no exuda
- Inerte
- Redondeado

BENEFICIOS

- Baja absorción de humedad
- Se instala fácil y rápidamente
- Se ajusta a los movimientos de junta
- No decolora los selladores ni substratos
- Es compatible con selladores aplicados a frío
- Proporciona una forma adecuada al sellador para un funcionamiento efectivo
- No requiere de un separador (cinta de polietileno para evitar la adhesión) adicional

SOFT BACKER-ROD

- No forma gases cuando es perforado
- Espuma reticulada de polietileno de celda cerrada
- No se impregna, no mancha, no exuda
- Altamente elástico
- No se adhiere al sellador

- Elimina la formación de burbujas en el sellador
- Con baja absorción de humedad
- No decolora los selladores ni substratos
- Se ajusta a juntas irregulares y se instala fácil y rápidamente
- No requiere de un separador (cinta de polietileno para evitar la adhesión) adicional

FORMAS DE APLICACION

Aplicación

- Los rellenos para juntas tienen tres funciones principales:
 - controlar la profundidad del sellador en una relación adecuada con respecto al ancho de la junta.
 - ofrecer un soporte sobre el cual el sellador puede aplicarse forzándolo a entrar en las caras laterales de la junta, y
 - prevenir la adherencia en 3 puntos, asegurando el funcionamiento adecuado del sellador.
- Para instalar presione el soporte de junta comprimiéndolo en la junta antes de aplicar el sellador. Este soporte puede colocarse a la profundidad deseada fácilmente con ayuda de un cilindro o sonda sin filo. Para controlar la profundidad puede usar como guía un indicador cilindro o un calibrador.

- Instale el soporte de junta utilizando un puntero de extremo mocho o un rodillo llano para empujar el soporte a la profundidad deseada.
- Se puede utilizar un verificador patrón o un calibrador de rodillo para medir y controlar la profundidad donde el soporte debe ser colocado.
- No se estire el soporte de junta durante la instalación, suavemente acómelo en la junta de forma que el soporte se ajuste contra las paredes de la junta.

Tamaño adecuado del Soporte de Junta

TAMAÑO DEL CLOSED-CELL BACKER ROD

- Para anchos de junta de hasta 19mm (3/4") el diámetro del soporte debe ser 3mm (1/8") mayor que el ancho de la junta.
- Para junta de 19 mm (3/4") use un soporte de 25 mm (1") de diámetro.

TAMAÑO DEL SOFT BACKER-ROD

Selecciones el diámetro del soporte de junta que sea aproximadamente 25% mayor que el ancho de la junta.

Vea los cuadros de rendimiento..

Sellado de Juntas

1. Siga las recomendaciones del fabricante de selladores de junta para su aplicación.
2. Cuando sea necesario el imprimado de las juntas, el imprimante debe ser aplicado solamente a la superficie de la junta y debe secar antes de aplicar Backer-Rod. NO imprima el Backer-Rod.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No perfore, doble, estire o pliegue Closed-Cell Backer-Rod.
- Siga las sugerencias del fabricante para la aplicación del sellador respecto a la proporción que debe existir entre el ancho de la junta y la profundidad del sellador.
- No se use en selladores que se aplican en caliente.
- Para las juntas que estén sujetas a perforación por tacones altos u objetos puntiagudos como los picos de paraguas, se requiere usar un material de respaldo más duro o de mayor densidad. Se recomienda usar los rellenos para junta de corcho o de fibra de caña no impregnados. Separe los materiales del sellador usando un separador no adherente (cinta de polietileno).
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

CLOSED-CELL BACKER-ROD

Composición: Closed-Cell Backer Rod es una espuma de polietileno de celda cerrada.

Aprobaciones: ASTM C1330, Tipo C

SOFT BACKER-ROD

Composición: Soft Backer Rod es una espuma de polietileno reticulada de celda cerrada

Aprobaciones : ASTM C 1330. Tipo B

CLOSED-CELL BACKER ROD

Propiedades	Resultados	Método de Ensayo
Absorción de agua	<0.03 g/cm ³ (<0.017oz/in ³)	ASTM C 1016
Densidad	24 - 48 kg/m ³ (1.50 – 3.0 lb/ft ³)	ASTM D1622
Recuperación de compresión	> 90%	ASTM D5249
Deflexión a compresión	pa (>2.97 psi)	ASTM D5249
	>200 kpa (>29.0 psi)	ASTM D1623
Temperatura de servicio	43 a 71°C (-45 a 160°F)	

SOFT BACKER-ROD

Propiedades	Resultados	Método de Ensayo
Absorción de agua	0.10 g/cm ³ (0.058 oz/in ³)	ASTM C 1016
Densidad	24 - 48 kg/m ³ (1.50 – 3.0 lb/ft ³)	ASTM D1622
Recuperación de compresión	> 90%	ASTM D5249
Deflexión a compresión	>20.5 kpa (>2.97 psi)	ASTM D5249
	>200 kpa (>29 psi)	ASTM D1623
Temperatura de servicio	43 a 71°C (-45 a 160°F)	

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

EMPAQUE

Los tamaños disponible son desde 6mm a 32 mm (1/4" a 1 1/4") enrollados en carretes, los cuales a su vez están empacados en cajas que pesan aproximadamente 6.8 kg (15 lb) . Los tamaños mayores de 38 mm a 102 mm (1-1/2"

a 4") están empacados en largos de 2.1m (7 ft) y en cajas que pesan aproximadamente 15.89 kg (35 lb). gris.

RENDIMIENTO

ESTIMADO DE RENDIMIENTO PARA CLOSED-CELL BACKER-ROD

Diámetro del soporte	Metros lineales por caja (pies lineales por caja)
6 mm (1/4")	1,951 m (6,400 ft)*
10 mm (3/8")	1097 m (3,600 ft)**
13 mm (1/2")	762 m (2,500 ft)
16 mm (5/8")	472 m (1,550 ft)
19 mm (3/4")	335 m (1,100 ft)
25 mm (1")	168 m (550 ft)
32 mm (1 1/4")	122 m (400 ft)
38 mm (1-1/2")	168 m (552 ft)***
51 mm (2")	110 (360 ft)***
64 mm (2-1/2")	73 m (240 ft)***
76 mm (3")	43.9 m (144 ft)***
102 mm (4")	27.4 m (90 ft)***

*Proporcionado por dos carretes de 975(3,200 ft) de longitud del material de respaldo

** Proporcionado por dos carretes de 549 m (1,800 ft) de longitud del material de respaldo

*** Proporcionado a longitudes de 2.1 m (7 ft)

ESTIMADO RENDIMIENTO PARA SOFT BACKER-ROD

Diámetro del soporte	Metros lineales por caja (pies lineales por caja)
10 mm (3/8")	1097.3 m (3,600 ft)*
16 mm (5/8")	472 m (1,550 ft)
22 mm (7/8")	259.1 m (850 ft)
29 mm (1-1/8")	152.4 m (500 ft)
38 mm (1-1/2")	168.2 m (552 ft) **
51 mm (2")	109.7 m (360 ft)**
64 mm (2-1/2")	73.2 m (240 ft)**
76 mm (3")	43.9 m (144 ft)**
102 mm (4")	27.4 m (90 ft)**

* Proporcionado por dos carretes de 549 m (1,800 ft) de longitud del material de respaldo

** Proporcionado en una longitud de 1.8 m (6 ft)



The Chemical Company

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd.
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011
